HELIOS
A DAN STEEL COMPANY

SC. HELIOS SA. RO 98716 · J 05/216/1991
417020 Aștileu, str. Principală, nr. 236, BIHOR, ROMÂNIA
P +40 259/349015 / +40 259/349020 **F** 0259/349019
E vanzari@heliossa.ro **W** www.heliossa.ro

FIȘĂ TEHNICĂ DE PRODUS

Cărămizi refractare silico-aluminoase

01 DESCRIERE PRODUS

Cărămizile refractare silico-aluminoase sunt fabricate prin presare semiuscată a unui amestec omogen de materii prime refractare – argile refractare cu rol de liant; șamote și deșeuri refractare - cu rol de a degresa masa și uneori fondanți minerali sau alte materii prime refractare, pentru reglarea anumitor caracteristici ale produsului finit.

Datorită caracteristicilor materiilor și a modului cum se controlează acestea și cum se aplică și monitorizează tehnologia de fabricație, toate caracteristicile produsului finit sunt în parametri ceruți de clienți și de standardele specifice. Ca și aspect, produsele se remarcă prin: culoare uniformă alb-gălbuie, sunet metalic cristalin, structură omogenă, suprafețe plane, muchii și colțuri compacte (care nu se fărâmițează la frecare cu mâna).

02 DOMENII DE UTILIZARE

la înzidirea instalațiilor de cazane stabile (de abur, apă caldă și supraîncălzită) a cubilourilor, a cuptoarelor pentru ceramică fină, refractară și de construcții, a cuptoarelor pentru prăjirea minereurilor, a cuptoarelor de calcinare pentru industria sodei, a cuptoarelor de încălzire din industria alimentară, la canale și coșuri de fum, pentru griluri de grădină, pentru seminee și sobe de teracotă sau metalice, etc.

03 FORME ȘI DIMENSIUNI

Cărămizile refractare silico-aluminoase se fabrică sub diverse forme și dimensiuni în funcție de cerințele clienților, dar cele mai utilizate repere sunt cele de serie și anume:

Tabel 1:

TIPUL /REPERUL	DIMENSIUNI, MM	BUC/PALET
R	230x114x64	322
R32	230x114x32	525
R20	230x114x20	840
N64	250x124x64	270
N40	250x124x40	420
N32	250x124x32	520
N20	250x124x20	702

Notă – la cererea clientului se pot executa și alte tipodimensiuni, standardizate sau speciale.

04 CARACTERISTICI TEHNICE

Cea mai importantă caracteristică tehnică a acestor produse este capacitatea acestora de a rezista la temperaturi de lucru cât mai mari (> 1200°C). Din acest punct de vedere, cărămizile refractare se fabrică sub diverse sortimente, în funcție de solicitarea termică la care vor fi supuse, respectiv la diverse compoziții chimice, conform tabelului de mai jos.

Tabel 2:

DENUMIREA CARACTERISTICII	SORTIMENT				
	28A	65SA	28AS	40A	50A
Trioxid de aluminiu (Al_2O_3), % min.	28	-	28	40	50
Trioxid de fier (Fe_2O_3), % max.	-	-	-	3,0	2,5
Refractaritate, I.P, min.	169	171	171	175	179
Porozitate aparentă, %, max.	22	22	22	24	24
Rezistența la compresiune, N/mm^2,min.:	20	20	25	30	30
Temperatura de lucru, ^0C, max.	1250	1250	1280	1300	1400

05 AMBALAREA, PĂSTRAREA ȘI LIVRAREA

Produsele sunt ambalate pe paleți de lemn tip Euro și înfoliate cu folie contractibilă, numărul de bucăți / palet – conform Tabel 1.

Livrarea se face fie la palet complet, fie la bucată, în funcție de cererea clientului. La livrare produsele sunt însoțite de documentele comerciale specifice și de Declarația de conformitate.

06 CERTIFICAREA CALITĂȚII

Produsele se fabrică la diverse standarde de calitate: STAS 136/89, Standard de firmă SF-02-2014, în funcție de solicitările clienților.